

防錆プライマー CCPシリーズ

Chemical Chelate Products ケミカル キレート プロダクト

カーボンオフセット
認証取得製品

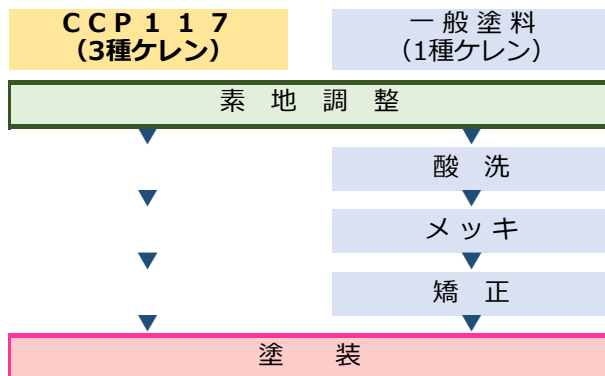
常乾タイプ CCP117

CCP117の特長

- ① 速乾性** すばやく塗膜を形成し、空気や水分を遮断
低温であっても、乾燥性に優れる
- ② 耐久性** 耐水、耐塩水、耐油、耐薬品性に優れた塗膜を形成
柔軟性に優れた塗膜を形成し、繰り返し力を加えても剥離しない
- ③ 適用性** 通常の塗料（塩化ゴム塗料、ウレタン等）の重ね塗りができる
密着性に優れ、塗り替え前の旧塗膜にも密着する
- ④ 浸透性** 錆に浸透しやすい低粘度タイプで、錆の中の水分を化学的に
吸収、より深く浸透する

錆を生かして錆を防ぐ画期的なプライマー

塗装作業工程の比較



浮き錆除去程度の簡単な素地調整の後、
塗装可能！！（3種ケレンの軽減）
複雑な前処理不要でコスト削減、省エネで
環境保全にも貢献

CASS試験（加速腐食試験）



塩鉄錆ケレン+
CCP+ハイパネ
264時間試験後

自動車鋼板+CCP
264時間試験後

(比較)
一般錆止+一般塗料
120時間試験後

CCP117は塗装面はもちろん、クロスカット部の錆の進展も抑制
できたが、一般錆止では短時間で錆面が全体に広がっている

適用事例

適用区分	用途
プラント	石油・ガス・貯水タンク外面、建屋、屋根、鉄骨 および各種配管外面、排水処理施設、電力関連施設
土木・港湾設備	海洋鋼構造物、水門、鋼矢板、鋼管杭、シーバース上構部
橋梁	鉄道橋、水管橋、道路橋
船舶	上構部、デッキ、ホールド
鉄塔	送電鉄塔、電波塔、レーダー塔

そのほかにも、用途、塗工面に応じ、CCP120（高粘度型）、101（無溶剤型）および、高度な下地処理が
不可能な現場用のCCP110など、特長のある製品を取り揃えております。ぜひ、お問い合わせください。

ご注意：CCPシリーズは下塗り材です。塗装後、基本的には上塗り材を塗装してください。

防錆プライマー CCPシリーズ

Chemical Chelate Products ケミカル キレート プロダクト

カーボンオフセット
認証取得製品

焼付けタイプ (CCP139、134-11)

焼付けタイプの特長

- 工業ライン生産向けの焼付け専用プライマー
- 一液型 (CCP139) と二液型 (CCP134-11) 二種のラインナップ
- 従来塗料より低温かつ短時間での焼付け塗工が可能
- 耐水、耐塩、耐油、耐薬品性に優れた塗膜を形成
- 強固な塗膜密着性および非常に優れた耐腐食・防錆性能 (CASS試験による実証済)

適用例 (配電盤筐体、ホイール、金属部品)



防錆を必要とするあらゆる金属部材への塗工が可能

塗工条件比較

塗料種別	焼付け温度	焼付け時間
CCPシリーズ	130℃	5分
メラミン系	110~160℃	20分
アクリル系	140~180℃	20分
フッ素系	160~180℃	20~30分

焼付け条件が低温かつ短時間のため、生産性向上とエネルギーコスト削減に貢献

CASS試験 (加速腐食試験)

製品名	試験時間	判定
CCP139	500時間超	極めて良好
CCP134-11	500時間	極めて良好

納入荷姿

製品名	荷姿	備考
CCP139	20kg缶~	
CCP134-11	20kg缶~	主剤/硬化剤=3:1

ご注意: CCPシリーズは下塗り材です。塗装後、基本的には上塗り材を塗装してください

開発・ アルバー工業株式会社 (ISO14001認証)
製造元 大阪府寝屋川市堀溝2丁目10-1



お問い合わせ

販売 FTJ株式会社
神奈川県川崎市中原区荻宿23-37
TEL:044-740-9162 FAX:044-740-9163
メール:info@ftj.co.jp URL: http://ftj.co.jp/